

客户名称：长城汽车股份有限公司

所属行业：制造业

情况介绍：长城汽车股份有限公司是一家大型民营跨国公司、中国首家在香港 H 股上市的民营整车汽车企业。下属控股子公司 30 余家，员工 33000 余人，目前产品涵盖哈弗 SUV、腾翼轿车、风骏皮卡三大品类，现拥有 50 万辆整车产能，具备发动机、前后桥等核心零部件的自主配套能力。

拜访对象：事业二部设备科科长 张文军 主管 司景辉

设备规模：二部五个车间，三部四个车间，每个车间几十到两百台设备不等。

应用点：电机、泵、风机

拜访内容：

向张科长介绍了预测维修对提高生产效率的好处。




介绍了 F810 操作简单，只需了解现场设备结构即可完成测量。可以自动诊断，测量完成后直接给出诊断结论，不需经过培训并富有经验的振动分析人员。

随现场工程师测量了冲压车间三台主电机的情况。

组织结构：二部设备科负责五个车间的设备维修

采购流程：设备科向总经理提采购计划，总经理批准购买

发现问题点：电机轴承问题

设备序列号：	1418018		
机器设置：	CCZCDDJ		
测量日期/时间：	12/14/2010 14:15:45		
传动系统			
			
诊断			
故障说明	故障严重度	严重度评分	严重度量表
电机止推轴承故障	极严重	85/100	
电机主动端轴承磨损	中等	44/100	

客户反馈：功能很强大，操作简单，价格太高。

竞争情况：刚定了 BT77 轴承监测仪，两万多，只能检测轴承状态。

销售机会：之前没使用过振动测试分析仪器，要看 BT77 的使用情况决定以后是否会购买类似产品。